



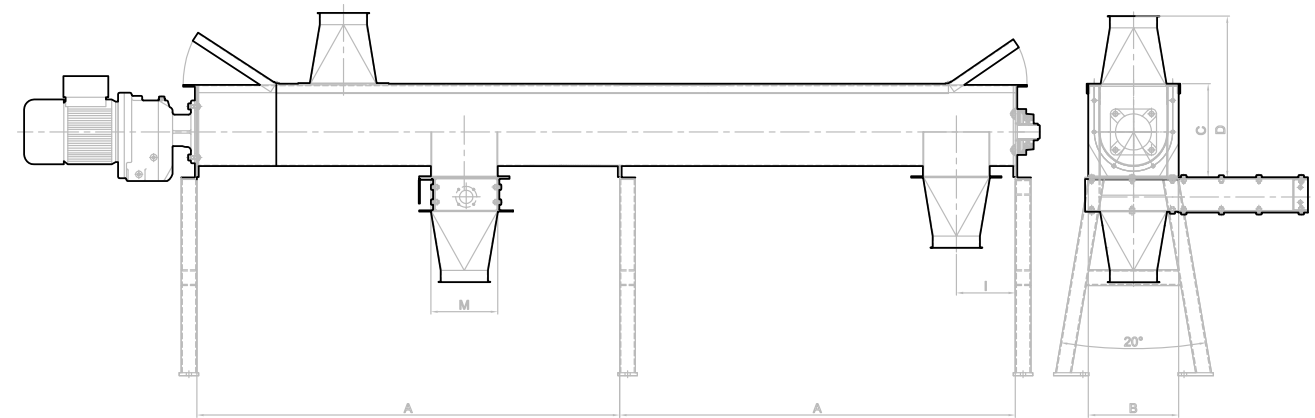
model / khva

Screw conveyor

Vis de transport

Model / KHVA

Screw conveyor
Vis de transport



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm							TECHICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	Module lenght mm Longueur de module A	B	C	D	M	I	ØU	Capacity-Capacité t/h		
								Wheat Blé	Flour - semolina Farine - semoule	Bran Son
KHVA-150	1500,1700, 1900,2100 2300,2500	230	240	390	170x170	175	150	6	4	2
KHVA-200		300	300	500	220x220	200	150x200	11	7	5
KHVA-250		350	365	465	270x270	225	150x200	15	10	5,8
KHVA-300		400	430	730	320x320	250		28	20	9
KHVA-350		450	510	810	380x380	275	300	50	35	15
KHVA-400		500	550	850	430x430	300		80	56	26
KHVA-500		600	660	950	530x530			100	72	30



Screw conveyor model / khva

Vis de transport modèle / khva

Scope of use

It is designed to convey all powdered and granulated raw material and finished products of less adhesive at horizontal/limited angular position to meet all industrial sectors need.

Advantages

- Food Industry
 - Flour and semolina mills
 - Feed mills
 - Biscuit and macaroni factories
 - Dry fruit plants
 - Barley plants
 - Tea plants
 - Tobacco plants
- Other food industry
 - Painting made plants
 - Plastic made plants
 - Deterging made plants
- Chemical industry
- Wooden industry
- Nonferrous product industry
- Stone and Soil industry
- Cement industry



Working principle

The possibility of conveying product at both directions by rotating spiral both to the right and left sides. By conveying the products in both direction provides a flexible usage advantage. It can also be used to mix different products and manufactured at different diameters and lengths.

Advantages

- High quality
- High efficiency
- High capacity
- Long life
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless



Utilisation

Conçu pour transporter à l'horizontal ou avec une petite inclinaison des matières premières et produit finis granuleux et poudreux exempté de viscosité, dans divers secteurs d'activité.

Lieu d'utilisation

- Industrie alimentaire
 - Minoterie, semoulerie
 - Unité d'aliment animal
 - Installation pour biscuits et pâtes
 - Installation pour fruits secs
 - Usine de malte
 - Usine de thé
 - Usine de tabac
- Autre industrie alimentaire
- Industrie Chimique
 - Usine de peinture
 - Usine de plastique
 - Usine de détergeant
- Industrie du bois
- Industrie des produits non ferreux
- Installation de pierre, terre et chaux
- Cimenterie



Principe de fonctionnement

La rotation du filet vers la gauche comme vers la droite permet le transport dans les deux sens; les filets montés en sens opposé sur l'arbre permettent le transport de produit vers les deux sens avec une seule transmission; permettant ainsi la collection, le mélange sur différentes longueurs et diamètre.

Avantages

- Qualité supérieure
- Haute performance
- Haut débit
- Robuste
- Hygiène maximal
- Sécurité maximale
- Utilisation simplifié au maximum
- Besoin minimal de maintenance périodique.
- Temps de changement de pièce minimal
- Faible consommation d'énergie
- Silencieux

